

Код товара: 01045
Группа классификатора: Шурупы и саморезы
Название: САМОРЕЗ СО СВЕРЛОМ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ (ПО МЕТАЛЛУ)

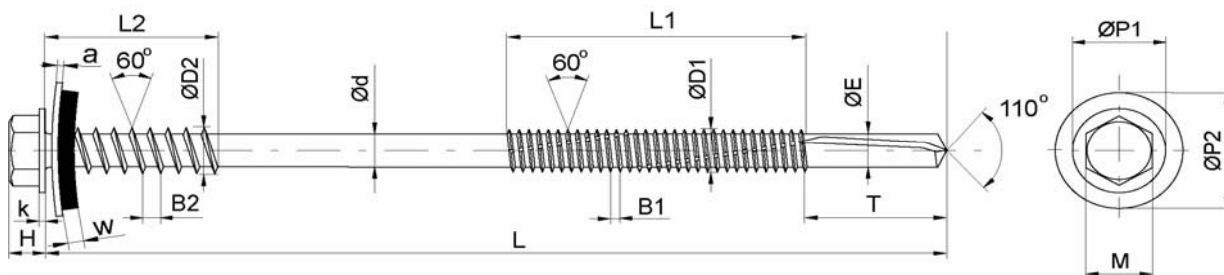


Стандарт: нет
Материал: сталь С1022
 твердость сердцевины 270-425 HV
 твердость поверхности 560-650 HV
Покрытие: цинк белый 12 мкм/покрытие Расперта
Головка: шестигранная с пресс-шайбой
Шлиц: нет
Резьба: частичная: у головки - с широким шагом; у сверла - с мелким шагом
Сверло: #5

Тип монтажа: сквозной, без предварительного сверления
Основание: металлические несущие конструкции толщиной от 5 до 12 мм
Закрепляемый элемент: фасадные слоистые плиты (сэндвич-панели)

Особенности: частичная резьба имеет разный диаметр и шаг. Резьба меньшего диаметра у сверла самореза проходит сквозь закрепляемый элемент и прочно закрепляет фасадную конструкцию к материалу основания. Резьба большего диаметра у головки самореза на заключительном этапе монтажа надежно прижимает ее к поверхности закрепляемого элемента, врезаясь в края отверстия, проделанного сверлом самореза и резьбой меньшего диаметра. Таким образом, жестко фиксируется как головка самореза, так и расстояние между слоями сэндвич-плиты. Саморез для сэндвич-панелей поставляется в сборке со стальной или алюминиевой оцинкованной шайбой с прокладкой из неопрена или EPDM (мономер этилен-пропилен-диена), обеспечивающей надежную герметизацию узла резьбового соединения самореза с верхним листом закрепляемого элемента.

Преимущества: Сверло #5 на кончике самореза позволяет полностью отказаться от операции по сверлению предварительного отверстия в закрепляемом элементе и в материале основания. Покрытие Расперта гарантирует надежную защиту самореза от коррозии в местах монтажа и эксплуатации с агрессивной внешней средой. Прокладка из EPDM при контакте с поверхностью закрепляемого элемента самопроизвольно вулканизируется и надежно герметизирует пространство вокруг отверстия, просверленного саморезом в закрепляемом элементе, полностью исключая возможность попадания влаги в место соединения самореза с закрепляемым элементом. Кроме этого, одним из главных преимуществ прокладок из EPDM является сочетание электроизоляционных свойств, характерных для прокладок из модифицированных резин без углеродного наполнителя (обычно они имеют серый цвет) с эластичностью, присущей обычным резиновым прокладкам с углеродным наполнителем. Благодаря своей непроводимости электрического тока, прокладка из EPDM, в отличие от обычной резиновой, не провоцирует цикл гальванической коррозии. В то же время, прокладка из EPDM на протяжении длительного времени (минимум 30 лет) сохраняет эластичность и способность воспринимать термические деформации крепежной системы, не нарушая герметичность соединения прокладки с поверхностью закрепленного элемента. Таким образом, прокладка из EPDM объединяет в себе те полезные свойства, которые присущи обычным резиновым и модифицированным низкоуглеродистым прокладкам в отдельности. Рабочий диапазон температур для прокладок из EPDM составляет от -40 до +120 по Цельсию. EPDM обладает высокой устойчивостью не только к обычным атмосферным воздействиям (колебания температур, воздействие ультрафиолета и воды), но и к сильным химическим воздействиям - таким, как воздействие кислотных и щелочных растворов.



Переменные параметры:

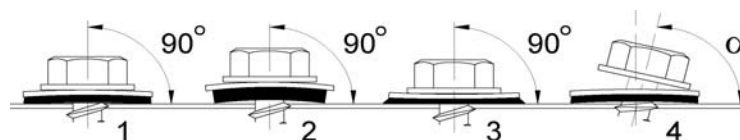
Размер, мм	Вес, кг/ 1000 шт.	Длина (L), мм
5,5x70	12,95	68,75-71,25
5,5x90	15,66	88,75-91,25
5,5x110	18,40	108,75-111,25
5,5x125	20,41	123,75-126,25
5,5x150	23,83	148,75-151,25
5,5x175	27,23	173,75-176,25
5,5x200	30,64	198,75-201,25

Постоянные параметры:

Параметры	Минимальное значение	Максимальное значение
Шаг резьбы (B1), мм		0,90
Диаметр резьбы (D1), мм	5,30	5,50
Длина резьбы (L1), мм	55,50	58,50
Шаг резьбы (B2), мм		1,80
Диаметр резьбы (D2), мм	6,10	6,25
Длина резьбы (L2), мм	13,00	15,00
Внутренний диаметр (d), мм	4,60	4,70
Диаметр пресс-шайбы на головке (P1), мм	10,50	11,50
Толщина пресс-шайбы (k), мм	1,00	1,15
Ширина головки (M), мм	7,78	8,00
Высота головки (H), мм	5,15	5,45
Диаметр шайбы (P2), мм		19,00
Толщина шайбы (a), мм	0,90	1,10
Толщина прокладки (w), мм	2,30	2,70
Длина сверла (T), мм	15,00	15,50
Ширина сверла (E), мм	4,80	4,90
Разрушающий момент вращения, Нм	11,28	-

Рекомендации по монтажу:

При монтаже самореза принципиально важно соблюдать перпендикулярность его оси к плоскости закрепляемого элемента и обеспечить оптимальную степень затяжки самореза. На приведенном ниже рисунке показаны варианты монтажа:



1. - правильно установленный саморез
2. - слабая затяжка самореза
3. - чрезмерная затяжка самореза
4. - не выдержан перпендикуляр между осью самореза и поверхностью закрепляемого элемента

Сопутствующие товары: насадка магнитная шестигранная #8