

Код товара: 01044
 Группа классификатора: Шурупы и саморезы
 Название: САМОРЕЗ СО СВЕРЛОМ



Стандарт: нет
 Материал: сталь С1022
 твердость поверхности 560-650 НV
 твердость сердцевины 270-425 НV

Покрывтие: цинк белый 3 мкм
 Головка: шестигранная с пресс-шайбой

Шлиц: нет

Резьба: с мелким шагом

Сверло: #5

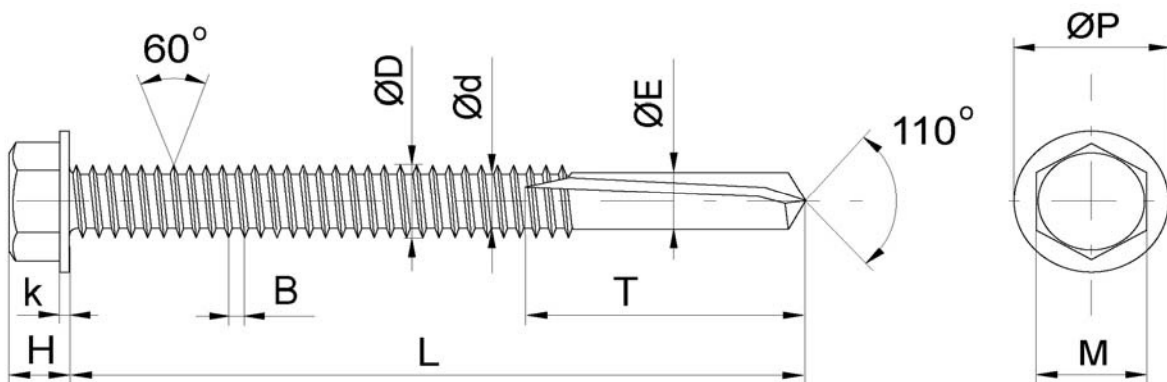
Тип монтажа: сквозной, без предварительного сверления

Основание: металлические несущие и листовые конструкции

Закрепляемый элемент: металлические профили и листовые конструкции, брусы и т.г

Особенности: резьба с мелким шагом и углом 60 градусов формирует резьбу в металлическом основании, к которому производится закрепление; сверло #5 способно просверлить металл толщиной до 12 мм; возможно также применение к более тонким основаниям с целью получения высокой прочности соединения

Преимущества: нет необходимости в предварительном сверлении отверстия в основании; шестигранная головка с пресс-шайбой, во-первых, имеет увеличенную несущую поверхность и идеально подходит для соединения листовых материалов или их крепления к массивным основаниям; во-вторых, скрывает дефекты поверхности закрепляемого элемента в месте соединения; резьба с более мелким, чем у стандартных саморезов, шагом обеспечивает повышенную прочность соединения.



Переменные параметры:

Размер, мм	Вес, кг/ 1000 шт.	Длина (L), мм
5,5x32	6,61	30,8-33,2
5,5x38	6,91	36,8-39,2
5,5x50	8,63	48,8-51,2
5,5x67	9,77	65,8-68,2

Постоянные параметры:

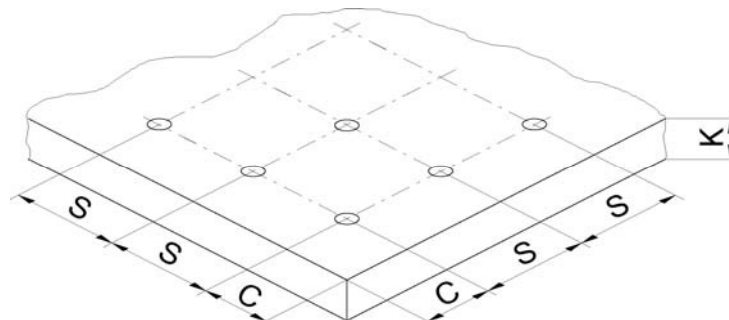
Параметры	Минимальное значение	Максимальное значение
Диаметр резьбы (D), мм	5,30	5,50
Внутренний диаметр (d), мм	4,60	4,70
Шаг резьбы (B), мм	0,90	
Диаметр пресс-шайбы на головке (P), мм	9,80	10,50
Толщина пресс-шайбы (k), мм	0,90	1,10
Высота головки (H), мм	5,15	5,45
Ширина головки (M), мм	7,78	8,00
Длина сверла (T), мм	15,00	15,50
Ширина сверла (E), мм	4,80	4,90
Общая глубина сверления, мм	4,00	12,00
Разрушающий момент вращения, Нм	11,28	-

Рекомендации и параметры монтажа:

Для установки саморезов рекомендуется использовать электрический шурупверт со скоростью 1800-2500 оборотов в минуту с регулируемым моментом вращения. Рабочий момент вращения определяется опытным путем перед установкой с учетом нижней границы разрушающего момента вращения. При установке необходимо также соблюдать минимальные краевые и межосевые расстояния:

Толщина закрепляемого элемента*, мм	Толщина основания (K)*, мм	Поперечная нагрузка, кН	Продольная нагрузка, кН	Краевое расстояние (C), мм	Межосевое расстояние (S), мм
0,55	0,55	0,50	0,30	не менее 10	не менее 30
0,75	0,75	1,00	0,50	не менее 10	не менее 30
1,00	1,00	1,30	0,60	не менее 10	не менее 30
1,25	1,25	1,60	0,70	не менее 10	не менее 30
0,55	4,00	1,20	2,90	не менее 10	не менее 30
0,75	4,00	2,10	2,90	не менее 10	не менее 30
1,00	4,00	3,00	2,90	не менее 10	не менее 30
1,25	4,00	3,60	2,90	не менее 10	не менее 30

* - приведены примеры стандартных толщин, наиболее часто встречающихся в практике строительства



Сопутствующие товары: насадка шестигранная магнитная #8