

Код товара: 01022
 Группа классификатора: Шурупы и саморезы
 Название: САМОРЕЗ С ПРЕСС-ШАЙБОЙ



Стандарт: нет
 Материал: сталь С1018
 твердость поверхности 560-650 HV
 твердость сердцевины 270-425 HV
 Покрытие: цинк белый 3 мкм/фосфат
 Головка: полукруглая с пресс-шайбой
 Шлиц: Phillips #2
 Резьба: с мелким шагом
 Сверло: нет

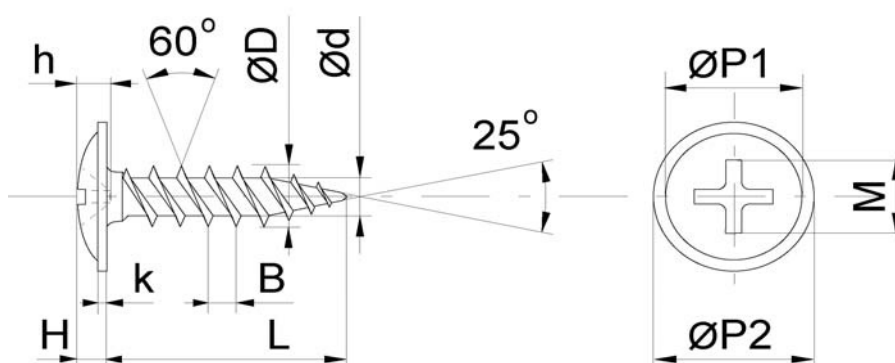
Тип монтажа: сквозной, с предварительным сверлением отверстия в листах толщиной более 0,9 мм

Основание: металлический профиль толщиной до 0,9 мм

Закрепляемый элемент: листовые строительные элементы

Особенности: резьба с мелким шагом и углом 60 градусов формирует резьбу в металлической основе, к которой производится закрепление.

Преимущества: нет необходимости в предварительном сверлении отверстия в основании толщиной до 0,9 мм; напрессованная шайба обеспечивает большую несущую поверхность головки для надежного соединения листовых конструкций; фосфатированные саморезы имеют малый коэффициент трения при вкручивании, высокую сопротивляемость коррозии и надежное сцепление с краской и шпаклевкой.



Переменные параметры:

Размер, мм	Вес, кг/ 1000 шт.	Длина (L), мм
4,2x14	1.40	13,25-14,75
4,2x16	1.52	15,25-16,75
4,2x19	1.60	18,25-19,75
4,2x22	1.84	21,25-22,75
4,2x25	2.23	24,25-25,75
4,2x32	2.65	30,75-33,25
4,2x41	3.25	39,75-42,25
4,2x51	4.22	49,75-52,25

Постоянные параметры:

Параметры	Минимальное значение	Максимальное значение
Шаг резьбы (B), мм		1.41
Диаметр резьбы (D), мм	4.04	4.30
Внутренний диаметр (d), мм	2.85	3.04
Диаметр головки (P2), мм	10.80	11.40
Диаметр пресс-шайбы (P1), мм	6.80	7.40
Высота головки (H), мм	2.05	2.36
Толщина пресс-шайбы (k), мм	1.20	1.50
Глубина шлица (h), мм	1.60	2.45
Разрушающий момент вращения, Нм	4.80	-

Сопутствующие товары: саморез по металлу, бита для шлица Phillips #2